

Profil der Fa. KMS Metall GmbH

Die Firma KMS Metall GmbH hat sich in über 35-jähriger Tätigkeit auf dem Gebiet des Maschinen-, Sondermaschinen und Vorrichtungsbau die Kompetenz für Qualität und Zuverlässigkeit erarbeitet. Heute sind wir ein leistungsfähiger, modern eingerichteter Betrieb der Mechanischen Fertigung und können Ihnen die folgenden Dienstleistungen anbieten:

CNC-Fräsen

- ✓ Fünf 3-Achs-CNC-Werkzeugfräsmaschinen Typ Kunzmann, Fehlmann, Mikron und Sigma, teilweise mit Werkzeugwechsler, IKZ und 4.Achse, Verfahrwege bis X-Y-Z 1250-810-630 mm.
- ✓ Eine Bettfräsmaschine, Verfahrweg X-Y-Z 1400-550-800 mm.
- ✓ Vier 5-Achs Bearbeitungszentren Hermle C 40 U und C 42 U, GROB G350 und mit Werkstückwechsler, Fehlmann Versa 825(HSC-Bearbeitung mit höchster Genauigkeit) mit Verfahrwegen bis X-Y-Z 850-700-500 mm und Umfangsbearbeitung bis Durchmesser 750 mm.
- ✓ Automation mit 10-fach Palettenwechsler bis 300g Handlinggewicht.

CNC- Drehen

- ✓ Insgesamt stehen uns vier CNC-Drehmaschinen und zwei Zyklengesteuerte Drehmaschinen zur Bearbeitung von Durchmesser 0 bis 500 mm und einer Werkstücklänge bis maximal 1500 mm zur Verfügung.
- ✓ Besonderheiten:
Maschinen mit angetriebenen Werkzeugen bis Durchmesser 300 mm und 800 mm Länge.
Zyklendrehmaschine Weiler E80 mit verstärkter Spindel (Spindeldurchlass 165 mm).
Präzisionsbearbeitung in Zange und auf Planscheibe bis Durchmesser 700 mm möglich,
Plan- Rundläufe von 2- 5µm möglich.

Schleifen

- ✓ Flachsleifen bis 350 x 650 mm.
- ✓ Rundsleifen mit gesteuerter B-Achse außen und innen, Durchmesser 300 x 1500 mm Spitzenweite, Werkstückgewicht max. 40kg fliegend und 200kg zwischen Spitzen.

Erodieren

- ✓ Senkerodieren, Werkstückmaße 350-250-190 mm, EROWA- Spannsystem im Einsatz.
- ✓ Eine FANUC alpha1 Drahterodiermaschine, Verfahrwege bis X-Y-Z 600-400-220 mm.

Auswuchten

- ✓ Schenk Auswuchtmaschine, Wuchtgüte 1,0 und Rotorgewicht 2 – 300 kg.

CAD-CAM

- ✓ CAD-Systeme Logocad Triga (2D) und Solid Works (3D)
- ✓ Master-CAM (2,5D und SimultanCAM-Modul)

Laserbeschriften auf Wunsch im Haus.

Als Baugruppenfertiger übernehmen wir über unsere Partner z.B. auch Verzahnungsteile oder Biegeteile.
Sämtliche Arten der Warm- und Oberflächenbehandlung werden auf Wunsch selbstverständlich von uns ausgeführt.

Wir messen mit einem Zeiss Contura G2 Aktiv Koordinatenmeßzentrum mit scannendem VAST XT Messkopf im klimatisierten Messraum.