

Profil der Fa. KMS Metall GmbH

Die Firma KMS Metall GmbH hat sich in über 35-jähriger Tätigkeit auf dem Gebiet des Maschinen-, Sondermaschinen und Vorrichtungsbau die Kompetenz für Qualität und Zuverlässigkeit erarbeitet. Heute sind wir ein leistungsfähiger, modern eingerichteter Betrieb der Mechanischen Fertigung und können Ihnen die folgenden Dienstleistungen anbieten:

CNC-Fräsen

- ✓ Fünf 3-Achs-CNC-Fräsmaschinen Typ Kunzmann, Fehlmann (Typ Picomax), Sigma und eine Mikron mit 4. Achse. Verfahrwege bis X-Y-Z 1250-810-630 mm. Letzter Neuzugang ist eine Hermle C400 mit IKZ und großem Werkzeugspeicher zur Präzisionsbearbeitung.
- ✓ Vier 5-Achs Bearbeitungszentren: eine Hermle C 40 U, eine Fehlmann Versa 825 (mit Automation; 10-fach Palettenwechsler bis zu einem Handlinggewicht von 300kg) und zwei Hermle C42 U. Verfahrwege bis X-Y-Z 850-700-500 mm und Umfangsbearbeitung bis Durchmesser 750 mm möglich.

CNC- Drehen

- ✓ Insgesamt stehen uns vier CNC - und zwei Zyklengesteuerte Drehmaschinen zur Bearbeitung bis Ø500 mm und einer Werkstücklänge bis maximal 1500 mm zur Verfügung.
- ✓ Besonderheiten:
Maschinen mit angetriebenen Werkzeugen bis Durchmesser 300 mm und 800 mm Länge.
Zyklendrehmaschine Weiler E80 mit verstärkter Spindel (Spindeldurchlass 165 mm).
Präzisionsbearbeitung in Zange und auf Planscheibe bis Durchmesser 700 mm möglich,
Plan- Rundläufe von 2- 5µm möglich.

Schleifen

- ✓ Flachschleifen bis 350 x 650 mm.
- ✓ Rundscheifen mit gesteuerter B-Achse außen und innen, Durchmesser 300 x 1500 mm Spitzenweite, Werkstückgewicht max. ca.30kg fliegend und ca.150kg zwischen Spitzen.

Erodieren

- ✓ Senkerodieren, Werkstückmaße 350-250-190 mm, EROWA- Spannsystem im Einsatz.
- ✓ Eine FANUC alpha1 Drahterodiermaschine, Verfahrwege bis X-Y-Z 600-400-220 mm.

Auswuchten

- ✓ Schenk Auswuchtmaschine, Wuchtgüte 1,0 und Rotorgewicht 2 – 300 kg.

CAD-CAM

- ✓ CAD-System Solid Works 3D
- ✓ Programmierung mit Master-CAM 2,5D und Simultan CAM-Modul

Laserbeschriften auf Wunsch im Haus

Als Baugruppenfertiger übernehmen wir über unsere Partner z.B. auch Verzahnungsteile oder Biegeteile.

Sämtliche Arten der Warm- und Oberflächenbehandlung werden auf Wunsch selbstverständlich von uns ausgeführt.

Wir messen mit einem Zeiss Contura G2 Aktiv Koordinatenmeßzentrum mit scannendem VAST XT Messkopf im klimatisierten Messraum.