



# KMS IST IHRE LÖSUNG

FÜR #FRÄSEN #DREHEN #SCHLEIFEN #WUCHTEN #ERODIEREN  
DIE NETZ#WERKER

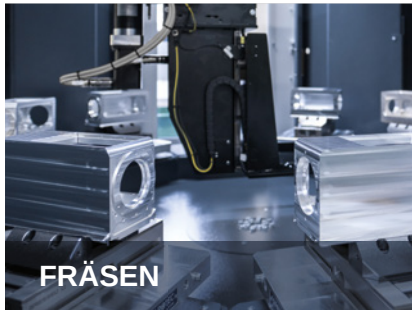


Mit branchenübergreifendem Wissen stehen wir Ihnen bei Ihrem Projekt zur Seite – ganz gleich wie umfangreich. Wir beraten Sie gerne zu Herstellverfahren und Lösungen.

## **KOMPLIZIERTE CNC-TEILE? KLEINE STÜCKZAHLEN? KOMPLEXE BAUGRUPPEN?**

... mit verschiedensten Bearbeitungen und Oberflächen?

**KMS IST IHRE LÖSUNG.  
SCHNELL. EFFIZIENT. INNOVATIV.**



### FRÄSEN

5-Achs-Fräsen:  
1x Hermle C40U  
2x Hermle C42U  
1x Fehlmann Versa 825  
- automatisiert mit 10 Paletten  
inkl. Nullpunktspannsystem,  
bis zu einem Handlinggewicht  
von 300 kg

3-Achs-Bearbeitungszentren  
und Fräsmaschinen Hermle C400  
Sigma, Kunzmann  
bis 1250 x 800 x 600 mm

Hochwertige CAD/CAM-Systeme  
für schnelle Fertigungszeiten



### DREHEN

2x Zyklengesteuerte  
Drehmaschine  
Maximal bis  $\varnothing$  700 mm  
über Bett:  $\varnothing$  300 x 1500 mm

verstärkte Spindel mit  
165 mm Durchlass

Bearbeitung dünnwandiger  
Werkstücke aus Kunststoff,  
Aluminium und Edelstahl mit  
selbst konstruierten Spannmitteln  
bis  $\varnothing$  700 mm, Plan- Rundläufe  
von 2 – 5  $\mu$ m möglich

4x CNC-Drehmaschine  
mit Y-Achse und angetriebenen  
Werkzeugen



### SCHLEIFEN / WUCHTEN

Rundschleifen:  
bis zu  $\varnothing$  300 x 1500 mm  
mit gesteuerter B-Achse für Au-  
ßen-Plan- und Innenschleifen auf  
G & H CNC-Maschine.

Flachschleifen:  
Werkstücke bis 650 x 350 mm

Wuchten:  
Wuchtgüte 1.0 bei einem maxi-  
malen Rotorgewicht von 300 kg  
bis max  $\varnothing$  1000 mm und Wellen  
bis zu einer Länge von 2000 mm



### ERODIEREN

Drahterodieren:  
max. Werkstückmaße  
600 x 400 x 220 mm

Senkerodieren:  
max. Werkstückmaße  
350 x 250 x 220 mm



### QUALITÄTSMANAGEMENT

Wir garantieren Ihnen  
Bestmögliche Qualität für Ihre  
Fertigungsteile.

KMS Metall ist zertifiziert  
nach DIN EN ISO 9001:2015

Erfolgreiche Teilnahme am  
Umweltaudit Öko-Profit 2013  
von IWU und der IHK Ulm  
und Ostwürttemberg

Für klare und kurze  
Arbeitsabläufe sorgt unser sehr  
leistungsfähiges PPMS-System

Wir verfügen über alle gängigen  
Messmittel und zusätzlich über  
eine klimatisierte ZEISS  
Koordinatenmessmaschine.

## DIE NETZ#WERKER

KMS-Metall hat eine hohe Fertigungstiefe mit einem hervorragendem Mitarbeiterteam. Bei allen Aufgaben, welche wir nicht direkt bei uns erledigen können, greifen wir auf unser eingespieltes Netzwerk zurück. Leistungsfähige Partner unterstützen uns in diesen Fällen. Zum Beispiel bei Warm- und Oberflächenbehandlungen, Verzahnungen, Blech-Biege- oder Schweißteile etc.

**WIR LIEFERN  
KOMPLETT  
AUS EINER HAND.**  
(bei Bedarf inkl. Montage)



## WIR SIND GERNE FÜR SIE DA

KMS Metall GmbH  
Fertigungstechnik  
Gottlieb-Daimler-Str. 3  
73460 Hüttlingen

Telefon: +49 (0) 7361-9735-0  
Telefax: +49 (0) 7361-9735-29  
E-Mail: [info@kms-metall.de](mailto:info@kms-metall.de)  
Web: [www.kms-metall.de](http://www.kms-metall.de)